**PROJEKT WSPÓŁFINANSOWANY PRZEZ UNIĘ EUROPEJSKĄ
Z EUROPEJSKIEGO FUNDUSZU ROZWOJU REGIONALNEGO
W RAMACH FUNDUSZU MIKROPROJEKTÓW PROGRAMU OPERACYJNEGO WSPÓŁPRACY
TRANSGRANICZNEJ REPUBLIKA CZESKA - RZECZPOSPOLITA POLSKA 2007 – 2013**

Cíl 3 / Cel 3
2007.2013

EVROPSKÁ UNIE / UNIA EUROPEJSKA
EVROPSKÝ FOND PRO REGIONÁLNÍ ROZVOJ / EUROPEJSKI FUNDUSZ ROZWOJU REGIONALNEGO
PŘEKRAČUJEME HRANICE / PRZEKRACZAMY GRANICE

Część III

„Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia"

Dotyczy zamówienia publicznego w trybie przetargu nieograniczonego na Wykonanie i montaż oznakowania szlaków rowerowych „Regiotour" na terenie polskiej części Euroregionu Śląsk Cieszyński.

1. WSTĘP

1.1 Cele kontraktu – Informacja ogólna.

Celem kontraktu jest wykonanie (uwzględniające opracowanie graficzne) i montaż oznakowania szlaków rowerowych „Regiotour" na terenie polskiej części Euroregionu Śląsk Cieszyński.

2. WYMAGANIA OGÓLNE DOTYCZĄCE WYKONANIA I MONTAŻU OZNAKOWANIA SZLAKÓW ROWEROWYCH „REGIOTOUR"

2.1 Wykonanie i montaż oznakowania szlaków rowerowych „Regiotour" musi być zgodny z następującymi przepisami:

- instrukcją znakowania szlaków turystycznych wydaną przez Zarząd Główny Polskiego Towarzystwa Turystyczno-Krajoznawczego w 2007 r.
- ustawą z 20 czerwca 1997 – Prawo o ruchu drogowym;
- rozporządzeniem Ministrów: Infrastruktury i Spraw Wewnętrznych i Administracji, z dn. 13.07.2002 w sprawie znaków i sygnałów drogowych (Dz.U. Nr 170 poz. 1393 z 2002 r.);
- rozporządzeniem Ministra Infrastruktury, z dn. 03.07.2003 w sprawie szczegółowych warunków technicznych dla znaków i sygnałów drogowych oraz urządzeń bezpieczeństwa ruchu drogowego i warunków ich umieszczania na drogach (Instrukcja o Znakach) (Dz.U. Nr 220 poz. 2181, załącznik 1);
- rozporządzeniem Ministra Infrastruktury, z dn. 23.09.2003 w sprawie szczegółowych warunków zarządzania ruchem na drodze oraz wykonywania nadzoru nad tym zarządzeniem (Dz.U. Nr 188 poz 1729).

3. SZCZEGÓŁY TECHNICZNE - WYKONANIE OZNAKOWANIA

3.1Wykonanie - tabliczki (znaki R-1):

- wielkość: 200 x 200 mm;
- ilość: 591 szt.;
- podkłady znaków muszą być wykonane z blachy ocynkowanej o grubości 1,25 mm, gdzie krawędzie podkładu są podwójnie zagięte na całym obwodzie, a naroża są zaokrąglone;

- tarcze znaków muszą być równe i gładkie - bez odkształceń płaszczyzn znaków, w tym pofałdowań, wgięć, lokalnych wgnieceń lub nierówności itp. Krawędzie tarcz znaków muszą być równe i nieostre;
- lica znaków muszą być wykonane z folii odblaskowej I generacji;
- wykonanie tabliczek (znaków R-1) powinno być zgodne z dokumentacją stanowiącą załącznik do Szczegółowego opisu przedmiotu zamówienia.

3.2 Wykonanie - tabliczki (znaki R-1a):

- wielkość: 200 x 200 mm;
- ilość: 14 szt.;
- podkłady znaków muszą być wykonane z blachy ocynkowanej o grubości 1,25 mm, gdzie krawędzie podkładu są podwójnie zagięte na całym obwodzie, a naroża są zaokrąglone;
- tarcze znaków muszą być równe i gładkie - bez odkształceń płaszczyzn znaków, w tym pofałdowań, wgięć, lokalnych wgnieceń lub nierówności itp. Krawędzie tarcz znaków muszą być równe i nieostre;
- lica znaków muszą być wykonane z folii odblaskowej I generacji;
- wykonanie tabliczek (znaków R-1a) powinno być zgodne z dokumentacją stanowiącą załącznik do Szczegółowego opisu przedmiotu zamówienia.

3.3 Wykonanie - tabliczki (znaki R-1b):

- wielkość: 200 x 200 mm;
- ilość: 143 szt.;
- podkłady znaków muszą być wykonane z blachy ocynkowanej o grubości 1,25 mm, gdzie krawędzie podkładu są podwójnie zagięte na całym obwodzie, a naroża są zaokrąglone;
- tarcze znaków muszą być równe i gładkie - bez odkształceń płaszczyzn znaków, w tym pofałdowań, wgięć, lokalnych wgnieceń lub nierówności itp. Krawędzie tarcz znaków muszą być równe i nieostre;
- lica znaków muszą być wykonane z folii odblaskowej I generacji;
- wykonanie tabliczek (znaków R-1b) powinno być zgodne z dokumentacją stanowiącą załącznik do Szczegółowego opisu przedmiotu zamówienia.

3.4 Wykonanie - tabliczki (znaki R-1c):

- wielkość: 200 x 200 mm;
- ilość: 150 szt.;
- podkłady znaków muszą być wykonane z blachy ocynkowanej o grubości 1,25 mm, gdzie krawędzie podkładu są podwójnie zagięte na całym obwodzie, a naroża są zaokrąglone;
- tarcze znaków muszą być równe i gładkie - bez odkształceń płaszczyzn znaków, w tym pofałdowań, wgięć, lokalnych wgnieceń lub nierówności itp. Krawędzie tarcz znaków muszą być równe i nieostre;
- lica znaków muszą być wykonane z folii odblaskowej I generacji.
- wykonanie tabliczek (znaków R-1c) powinno być zgodne z dokumentacją stanowiącą załącznik do Szczegółowego opisu przedmiotu zamówienia.

3.5 Wykonanie - tablice (znaki R-3a):

- wielkość: 200 x 400 mm;
- ilość: 32 szt.;
- podkłady znaków muszą być wykonane z blachy ocynkowanej o grubości 1,25 mm , gdzie krawędzie podkładu są podwójnie zagięte na całym obwodzie, a naroża są zaokrąglone;
- tarcze znaków muszą być równe i gładkie - bez odkształceń płaszczyzn znaków, w tym pofałdowań, wgięć, lokalnych wgnieceń lub nierówności itp. Krawędzie tarcz znaków muszą być równe i nieostre;
- lica znaków muszą być wykonane z folii odblaskowej I generacji.
- wykonanie tablic (znaków R-3a) powinno być zgodne z dokumentacją stanowiącą załącznik do Szczegółowego opisu przedmiotu zamówienia.

3.6 Wykonanie - tablice (znaki R-3b):

- wielkość: 200 x 400 mm;
- ilość: 39 szt.;

- podkłady znaków muszą być wykonane z blachy ocynkowanej o grubości 1,25 mm, gdzie krawędzie podkładu są podwójnie zagięte na całym obwodzie, a naroża są zaokrąglone;
- tarcze znaków muszą być równe i gładkie - bez odkształceń płaszczyzn znaków, w tym pofałdowań, wgięć, lokalnych wgnieceń lub nierówności itp. Krawędzie tarcz znaków muszą być równe i nieostre;
- lica znaków muszą być wykonane z folii odblaskowej I generacji;
- wykonanie tablic (znaków R-3b) powinno być zgodne z dokumentacją stanowiącą załącznik do Szczegółowego opisu przedmiotu zamówienia.

3.7 Wykonanie - tablice (znaki R-3c):

- wielkość: 200 x 400 mm;
- ilość: 29 szt.;
- podkłady znaków muszą być wykonane z blachy ocynkowanej o grubości 1,25 mm, gdzie krawędzie podkładu są podwójnie zagięte na całym obwodzie, a naroża są zaokrąglone;
- tarcze znaków muszą być równe i gładkie - bez odkształceń płaszczyzn znaków, w tym pofałdowań, wgięć, lokalnych wgnieceń lub nierówności itp. Krawędzie tarcz znaków muszą być równe i nieostre;
- lica znaków muszą być wykonane z folii odblaskowej I generacji.
- wykonanie tablic (znaków R-3c) powinno być zgodne z dokumentacją stanowiącą załącznik do Szczegółowego opisu przedmiotu zamówienia.

3.8 Wykonanie - tablice (znaki R-5):

- wielkość: 200 x 300 mm;
- ilość: 15 szt.;
- podkłady znaków muszą być wykonane z blachy ocynkowanej o grubości 1,25 mm, gdzie krawędzie podkładu są podwójnie zagięte na całym obwodzie, a naroża są zaokrąglone;
- tarcze znaków muszą być równe i gładkie - bez odkształceń płaszczyzn znaków, w tym pofałdowań, wgięć, lokalnych wgnieceń lub nierówności itp. Krawędzie tarcz znaków muszą być równe i nieostre;
- lica znaków muszą być wykonane z folii odblaskowej I generacji;
- wykonanie tablic (znaków R-5) powinno być zgodne z dokumentacją stanowiącą załącznik do Szczegółowego opisu przedmiotu zamówienia.

3.9 Wykonanie - tablice (znaki R-7):

- wielkość: 200 x 300 mm;
- ilość: 2 szt.;
- podkłady znaków muszą być wykonane z blachy ocynkowanej o grubości 1,25 mm, gdzie krawędzie podkładu są podwójnie zagięte na całym obwodzie, a naroża są zaokrąglone;
- tarcze znaków muszą być równe i gładkie - bez odkształceń płaszczyzn znaków, w tym pofałdowań, wgięć, lokalnych wgnieceń lub nierówności itp. Krawędzie tarcz znaków muszą być równe i nieostre;
- lica znaków muszą być wykonane z folii odblaskowej I generacji;
- wykonanie tablic (znaków R-7) powinno być zgodne z dokumentacją stanowiącą załącznik do Szczegółowego opisu przedmiotu zamówienia.

3.10 Wykonanie - tablice (znaki R-8):

- wielkość: 200 x 300 mm;
- ilość: 16 szt.;
- podkłady znaków muszą być wykonane z blachy ocynkowanej o grubości 1,25 mm, gdzie krawędzie podkładu są podwójnie zagięte na całym obwodzie, a naroża są zaokrąglone;
- tarcze znaków muszą być równe i gładkie - bez odkształceń płaszczyzn znaków, w tym pofałdowań, wgięć, lokalnych wgnieceń lub nierówności itp. Krawędzie tarcz znaków muszą być równe i nieostre;
- lica znaków muszą być wykonane z folii odblaskowej I generacji;
- wykonanie tablic (znaków R-8) powinno być zgodne z dokumentacją stanowiącą załącznik do Szczegółowego opisu przedmiotu zamówienia.

3.11 Wykonanie - tablice (znaki RT):

- wielkość: 200 x 420 mm;
- ilość: 21 szt.;
- podkłady znaków muszą być wykonane z blachy ocynkowanej o grubości 1,25 mm, gdzie krawędzie podkładu są podwójnie zagięte na całym obwodzie, a naroża są zaokrąglone;
- tarcze znaków muszą być równe i gładkie - bez odkształceń płaszczyzn znaków, w tym pofałdowań, wgięć, lokalnych wgnieceń lub nierówności itp. Krawędzie tarcz znaków muszą być równe i nieostre.
- lica znaków muszą być wykonane z folii odblaskowej I generacji;
- wykonanie tablic (znaków RT) powinno być zgodne z dokumentacją stanowiącą załącznik do Szczegółowego opisu przedmiotu zamówienia.

3.12 Wykonanie - tarcze znaku (T-22 standard):

- wielkość: 360 x 600 mm
- ilość: 7 szt.;
- podkłady znaków muszą być wykonane z blachy ocynkowanej o grubości 1,25 mm, gdzie krawędzie podkładu są podwójnie zagięte na całym obwodzie, a naroża są zaokrąglone;
- tarcze znaków muszą być równe i gładkie - bez odkształceń płaszczyzn znaków, w tym pofałdowań, wgięć, lokalnych wgnieceń lub nierówności itp. Krawędzie tarcz znaków muszą być równe i nieostre;
- lica znaków muszą być wykonane z folii odblaskowej I generacji;
- wykonanie tarcz znaków (T-22 standard) powinno być zgodne z dokumentacją stanowiącą załącznik do Szczegółowego opisu przedmiotu zamówienia.

3.13 Wykonanie - tablica drogowa (E-9 lewostronna):

- wielkość: 250 mm szer., dł. proporcjonalna do treści;
- ilość: 1 szt.;
- podkład tablicy musi być wykonany z blachy ocynkowanej o grubości 1,25 mm, gdzie krawędzie podkładu są podwójnie zagięte na całym obwodzie, a naroża są zaokrąglone;
- tablica musi być równa i gładka - bez odkształceń płaszczyzn znaków, w tym pofałdowań, wgięć, lokalnych wgnieceń lub nierówności itp. Krawędzie tablicy muszą być równe i nieostre;
- lico tablicy oraz musi być wykonane z folii odblaskowej I generacji;
- wykonanie tablicy drogowej (E-9 lewostronnej) powinno być zgodne z dokumentacją stanowiącą załącznik do Szczegółowego opisu przedmiotu zamówienia.

3.14 Wykonanie słupków:

- wielkość: (średnica 2 cale x 3mb);
- ilość: 36 szt.;
- grubość ścian rur powinna wynosić min. 3 mm;
- ocynkowane rury okrągłe bez szwu, walcowane na gorąco wg PN-H-74219;
- końce rur powinny być obcięte równo i prostopadle do osi rury;
- wszystkie ocynkowane rury muszą być czyste, gładkie, bez pęknięć, naderwań, rozwarstwień i wypukłych karbów;
- w celu uniemożliwienia przekręcenia słupka w fundamencie w dolnej części rury powinna być umocowana poprzeczka ze stalowego pręta.
- rury powinny być osadzone w gruncie na fundamencie z betonu wykonywanego „na mokro" (cement portlandzki klasy 32,5 odpowiadający wymaganiom PN-B-19701, kruszywo odpowiadające wymaganiom PN-B-06712, woda „odmiany 1", odpowiadająca wymaganiom PN-B-32250;
- osadzenie rur w gruncie musi cechować stabilność posadowienia.

3.15 Wykonanie objemek uniwersalnych:

- ilość: 1121 szt.;
- wszystkie ocynkowane łączniki metalowe przewidywane do mocowania między sobą elementów konstrukcji wsporczych i znaków jak: uchwyty, śruby,

nakrętki, wkręty itp. muszą być czyste, gładkie, bez pęknięć, naderwań, rozwarstwień i wypukłych karbów.

3.16 Wykonanie grafiki (wraz z opracowaniem graficznym):

- grafika stanowiąca zawartość merytoryczną przedmiotu zamówienia wykonana ma zostać w druku solwentowym, odpornym na warunki atmosferyczne pokrytym matowym laminatem UV w celu uniknięcia blaknięcia wydruku;
- grafika nie może odbiegać swoimi parametrami (nasycenie i intensywność kolorów) od grafiki znajdującej się na znakach umieszczonych w terenie i stanowiących element systemu szlaków rowerowych „Regiotour";
- przed rozpoczęciem druku na poszczególnych elementach przedmiotu zamówienia (tabliczek - znaków: R-1, R-1a, R-1b, R-1c; tablic - znaków: R-3a, R-3b, R-3c; tablic - znaków: R-5, R-7, R-8; tablic - znaków: RT; tarcz znaków: T-22 standard; tablicy drogowej: E-9 lewostronnej) Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć Zamawiającemu ich ostateczne projekty graficzne do akceptacji;
- treść merytoryczna przeznaczona do umieszczenia na każdym z elementów przedmiotu zamówienia, zostanie dostarczona Wykonawcy przez Zamawiającego w terminie wyznaczonym przez strony;
- wykonawca zobowiązany jest do oznakowania elementów przedmiotu zamówienia za pomocą plakietki informacyjnej. Plakietkę zamieścić należy na elementach wszystkich wykonanych oznakowań wchodzących w skład szlaków rowerowych „Regiotour";
- wykonawca wykona projekt graficzny plakietki informacyjnej, zgodnie z obowiązującymi na ten czas wytycznymi Programu Operacyjnego Współpracy Transgranicznej Republika Czeska - Rzeczpospolita Polska 2007 - 2013. Elementem składowym plakietki będzie informacja zawierająca dane kontaktowe Wykonawcy utrzymania i Zamawiającego, umieszczana w celach informacyjnych – jako dane kontaktowe do zgłoszeń o powstałych ewentualnych uszkodzeniach oznakowania;
- wykonanie grafiki powinno być zgodne z dokumentacją stanowiącą załącznik do Szczegółowego opisu przedmiotu zamówienia.

4. SZCZEGÓŁY TECHNICZNE - MONTAŻ OZNAKOWANIA

4.1 Montaż - malowanie (znaki R-1):

- wielkość: 200 x 200 mm;
- ilość: 1516 szt.;
- malowanie musi zostać wykonane przy użyciu farb akrylowych lub silikonowych, odpowiadających wymaganiom PN-C-81913, posiadających atest PZH;
- znaki muszą być malowane na powierzchniach suchych, odpowiednio przygotowanych. Ze względu na trwałość znaków nie można ich malować po deszczu, w okresie mrozów, odwilży i mgieł. Malowana powierzchnia muszą być wyrównane i oczyszczone z porostów i pyłu. Należy unikać umieszczania znaków na martwych (suchych) drzewach. Ponadto należy zwrócić uwagę, żeby miejsca przewidziane do namalowania symbolu roweru i strzałki nie znajdowały się w miejscach szczelin w korze trudnych do pokrycia farbą;
- z uwagi na trudność w zapewnieniu dobrej jakości podłoża do malowania trzeba używać farb dobrze wiążących się z podłożem lekko wilgotnym i tworzących grubą warstwę, dobrze kryjącą jego drobne nierówności. Podłoże musi być kolejno pokryte warstwą farby podkładowej nierozcieńczonej w kolorze białym, o wymiarach malowanego znaku, a następnie - po upływie określonego przez producenta farby czasu schnięcia tej warstwy - warstwą białej farby nawierzchniowej. Malowanie symboli roweru, pasków i strzałek musi nastąpić nie szybciej, niż po upływie określonego przez producenta farby czasu schnięcia warstwy nawierzchniowej;
- do malowania muszą być używane szablony, które pozwolą uzyskać ostre krawędzie znaku lub jego symboli, wyraźnie odcinające się od jego tła. W przypadku konieczności namalowania znaku na białym podłożu, np. pniu

brzozy, wokół znaku musi być namalowana obwódka szerokości min. 2,0 cm w kolorze szarym lub ciemnoszarym;
- okres trwałości znaku malowanego musi wynosić min. 3 lata;
- montaż - malowanie (znaków R-1) powinno być zgodne z dokumentacją stanowiącą załącznik do Szczegółowego opisu przedmiotu zamówienia.

4.2 Montaż - malowanie (znaki R-1b):
- wielkość: 200 x 200 mm;
- ilość: 170 szt.;
- malowanie musi zostać wykonane przy użyciu farb akrylowych lub silikonowych, odpowiadających wymaganiom PN-C-81913, posiadających atest PZH;
- znaki muszą być malowane na powierzchniach suchych, odpowiednio przygotowanych. Ze względu na trwałość znaków nie można ich malować po deszczu, w okresie mrozów, odwilży i mgieł. Malowana powierzchnia muszą być wyrównane i oczyszczone z porostów i pyłu. Unikać należy umieszczania znaków na martwych (suchych) drzewach. Ponadto należy zwrócić uwagę, żeby miejsca przewidziane do namalowania symbolu roweru i strzałki nie znajdowały się w miejscach szczelin w korze trudnych do pokrycia farbą;
- z uwagi na trudność w zapewnieniu dobrej jakości podłoża do malowania trzeba używać farb dobrze wiążących się z podłożem lekko wilgotnym i tworzących grubą warstwę, dobrze kryjącą jego drobne nierówności. Podłoże musi być kolejno pokryte warstwą farby podkładowej nierozcieńczonej w kolorze białym, o wymiarach malowanego znaku, a następnie - po upływie określonego przez producenta farby czasu schnięcia tej warstwy - warstwą białej farby nawierzchniowej. Malowanie symboli roweru, pasków i strzałek musi nastąpić nie szybciej, niż po upływie określonego przez producenta farby czasu schnięcia warstwy nawierzchniowej;
- do malowania muszą być używane szablony, które pozwolą uzyskać ostre krawędzie znaku lub jego symboli, wyraźnie odcinające się od jego tła. W przypadku konieczności namalowania znaku na białym podłożu, np. pniu brzozy, wokół znaku musi być namalowana obwódka szerokości min. 2,0 cm w kolorze szarym lub ciemnoszarym;
- montaż - malowanie (znaków R-1b) powinno być zgodne z dokumentacją stanowiącą załącznik do Szczegółowego opisu przedmiotu zamówienia.

4.3 Montaż - malowanie (znaki R-1c):
- wielkość: 200 x 200 mm;
- ilość: 152 szt.;
- malowanie musi zostać wykonane przy użyciu farb akrylowych lub silikonowych, odpowiadających wymaganiom PN-C-81913, posiadających atest PZH;
- znaki muszą być malowane na powierzchniach suchych, odpowiednio przygotowanych. Ze względu na trwałość znaków nie można ich malować po deszczu, w okresie mrozów, odwilży i mgieł. Malowana powierzchnia muszą być wyrównane i oczyszczone z porostów i pyłu. Unikać należy umieszczania znaków na martwych (suchych) drzewach. Ponadto należy zwrócić uwagę, żeby miejsca przewidziane do namalowania symbolu roweru i strzałki nie znajdowały się w miejscach szczelin w korze trudnych do pokrycia farbą;
- z uwagi na trudność w zapewnieniu dobrej jakości podłoża do malowania trzeba używać farb dobrze wiążących się z podłożem lekko wilgotnym i tworzących grubą warstwę, dobrze kryjącą jego drobne nierówności. Podłoże musi być kolejno pokryte warstwą farby podkładowej nierozcieńczonej w kolorze białym, o wymiarach malowanego znaku, a następnie - po upływie określonego przez producenta farby czasu schnięcia tej warstwy - warstwą białej farby nawierzchniowej. Malowanie symboli roweru, pasków i strzałek musi nastąpić nie szybciej, niż po upływie określonego przez producenta farby czasu schnięcia warstwy nawierzchniowej;
- do malowania muszą być używane szablony, które pozwolą uzyskać ostre krawędzie znaku lub jego symboli, wyraźnie odcinające się od jego tła. W przypadku konieczności namalowania znaku na białym podłożu, np. pniu

brzozy, wokół znaku musi być namalowana obwódka szerokości min. 2,0 cm w kolorze szarym lub ciemnoszarym;
• montaż - malowanie (znaków R-1c) powinno być zgodne z dokumentacją stanowiącą załącznik nr ?? do Szczegółowego opisu przedmiotu zamówienia.

4.4 Montaż - naklejanie elementów (znaki R-1):

• ilość: 13 szt.;
• folie odblaskowe użyte do wykonania lic znaków powinny wykazywać pełne związanie z tarczami znaków przez cały okres ich wymaganej trwałości. Niedopuszczalne są lokalne niedoklejenia, odklejania, zniszczenia lub odstawanie folii na krawędziach tarcz znaków oraz na ich powierzchniach;
• sposób połączenia folii z powierzchnią tarcz znaków powinien uniemożliwiać jej odłączenie od tarcz bez jej zniszczenia;
• krawędzie folii na obrzeżach tarcz znaków, jak również krawędzie folii symboli, napisów, obramowań itp. muszą być tak wykonane i zabezpieczone, by zapewniona była integralność znaków przez pełen okres ich trwałości;
• okres trwałości znaków wykonanych przy użyciu folii odblaskowych powinien wynosić min. 7 lat;
• montaż - naklejanie elementów (znaków R-1) powinno być zgodne z dokumentacją stanowiącą załącznik do Szczegółowego opisu przedmiotu zamówienia.

4.5 Montaż - naklejanie elementów (znaki R-1a):

• ilość: 2 szt.;
• folie odblaskowe użyte do wykonania lic znaków powinny wykazywać pełne związanie z tarczami znaków przez cały okres ich wymaganej trwałości. Niedopuszczalne są lokalne niedoklejenia, odklejania, zniszczenia lub odstawanie folii na krawędziach tarcz znaków oraz na ich powierzchniach;
• sposób połączenia folii z powierzchnią tarcz znaków powinien uniemożliwiać jej odłączenie od tarcz bez jej zniszczenia;
• krawędzie folii na obrzeżach tarcz znaków, jak również krawędzie folii symboli, napisów, obramowań itp. muszą być tak wykonane i zabezpieczone, by zapewniona była integralność znaków przez pełen okres ich trwałości;
• okres trwałości znaków wykonanych przy użyciu folii odblaskowych powinien wynosić min. 7 lat;
• montaż - naklejanie elementów (znaków R-1a) powinno być zgodne z dokumentacją stanowiącą załącznik do Szczegółowego opisu przedmiotu zamówienia.

4.6 Montaż - naklejanie elementów (znaki R-1b):

• ilość: 13 szt.;
• folie odblaskowe użyte do wykonania lic znaków powinny wykazywać pełne związanie z tarczami znaków przez cały okres ich wymaganej trwałości. Niedopuszczalne są lokalne niedoklejenia, odklejania, zniszczenia lub odstawanie folii na krawędziach tarcz znaków oraz na ich powierzchniach;
• sposób połączenia folii z powierzchnią tarcz znaków powinien uniemożliwiać jej odłączenie od tarcz bez jej zniszczenia;
• krawędzie folii na obrzeżach tarcz znaków, jak również krawędzie folii symboli, napisów, obramowań itp. muszą być tak wykonane i zabezpieczone, by zapewniona była integralność znaków przez pełen okres ich trwałości;
• okres trwałości znaków wykonanych przy użyciu folii odblaskowych powinien wynosić min. 7 lat;
• montaż - naklejanie elementów (znaków R-1b) powinno być zgodne z dokumentacją stanowiącą załącznik do Szczegółowego opisu przedmiotu zamówienia.

4.7 Montaż - naklejanie elementów (znaki R-1c):

• ilość: 3 szt.;
• folie odblaskowe użyte do wykonania lic znaków powinny wykazywać pełne związanie z tarczami znaków przez cały okres ich wymaganej trwałości. Niedopuszczalne są lokalne niedoklejenia, odklejania, zniszczenia lub odstawanie folii na krawędziach tarcz znaków oraz na ich powierzchniach;

- sposób połączenia folii z powierzchnią tarcz znaków powinien uniemożliwiać jej odłączenie od tarcz bez jej zniszczenia;
- krawędzie folii na obrzeżach tarcz znaków, jak również krawędzie folii symboli, napisów, obramowań itp. muszą być tak wykonane i zabezpieczone, by zapewniona była integralność znaków przez pełen okres ich trwałości;
- okres trwałości znaków wykonanych przy użyciu folii odblaskowych powinien wynosić min. 7 lat;
- montaż - naklejanie elementów (znaków R-1c) powinno być zgodne z dokumentacją stanowiącą załącznik do Szczegółowego opisu przedmiotu zamówienia.

4.8 Montaż - mocowanie tabliczek:

- Ilość: 1179 szt.;
- wszystkie ocynkowane łączniki metalowe przewidywane do mocowania między sobą elementów konstrukcji wsporczych i znaków jak: uchwyty, śruby, nakrętki, wkręty itp. muszą być czyste, gładkie, bez pęknięć, naderwań, rozwarstwień i wypukłych karbów;
- montaż - mocowanie tabliczek powinno być zgodne z dokumentacją stanowiącą załącznik do Szczegółowego opisu przedmiotu zamówienia.

4.9 Montaż - osadzanie słupków:

- Ilość: 65 szt.;
- rury wsporcze muszą być osadzone w gruncie na fundamencie z betonu wykonywanego „na mokro" (cement portlandzki klasy 32,5 odpowiadający wymaganiom PN-B-19701, kruszywo odpowiadające wymaganiom PN-B-06712, woda „odmiany 1" odpowiadająca wymaganiom PN-B-32250);
- konstrukcja musi się cechować stabilnością posadowienia;
- wszystkie ocynkowane łączniki metalowe przewidywane do mocowania między sobą elementów konstrukcji wsporczych i znaków jak: uchwyty, śruby, nakrętki, wkręty itp. muszą być czyste, gładkie, bez pęknięć, naderwań, rozwarstwień i wypukłych karbów;
- osadzenie słupków powinno być zgodne z dokumentacją stanowiącą załącznik do Szczegółowego opisu przedmiotu zamówienia.

4.10 Montaż - konserwacja słupków:

- Ilość: 281 szt.;
- w zakresie konserwacji słupków w zależności od stopnia zniszczenia, muszą zostać wykonane następujące czynności: oczyszczenie ich z rdzy, odtłuszczenie i pomalowanie; wyprostowanie, ponowne osadzenie w gruncie;
- montaż - konserwacja słupków powinna być zgodna z dokumentacją stanowiącą załącznik do Szczegółowego opisu przedmiotu zamówienia.

4.11 Montaż - konserwacja RTI:

- Ilość: 30 szt.;
- w zakresie konserwacji RTI w zależności od stopnia zniszczenia, muszą zostać wykonane następujące czynności: wymiana ram, wyciągnięcie map, wyczyszczenie tablic, wyczyszczenie ram, ponowne osadzenie;
- montaż - konserwacja RTI powinna być zgodna z dokumentacją stanowiącą załącznik do Szczegółowego opisu przedmiotu zamówienia.

4.12 Montaż - mycie tablic (element konserwacji):

- Ilość: 6 szt.
- w zakresie mycia tablic w zależności od stopnia zabrudzenia, muszą zostać wykonane następujące czynności: przetarcie gąbką z ciepłą wodą zawierającą preparat czyszczący, chemiczne usunięcie zabrudzeń, przetarcie do sucha;
- montaż - mycie tablic powinno być zgodne z dokumentacją stanowiącą załącznik do Szczegółowego opisu przedmiotu zamówienia.

4.13 Montaż - wycinka gałęzi (przygotowanie do montażu):

- Ilość: 194 szt.;
- w celu zapewnienia bezpieczeństwa osobom korzystającym ze szlaków rowerowych „Regiotour", trzeba przeprowadzić wycinkę gałęzi przesłaniających widoczność oznakowania;

- montaż - wycinka gałęzi powinna być zgodna z dokumentacją stanowiącą załącznik do Szczegółowego opisu przedmiotu zamówienia.

Zamawiający informuje, że dokumentacja stanowiąca załącznik do szczegółowego opisu przedmiotu zamówienia została sporządzona w grudniu 2009 r. Wykonawca świadcząc będące przedmiotem postępowania usługi jest zobowiązany uwzględnić zmiany, które nastąpiły w terenie od momentu sporządzenia powołanej dokumentacji, przy czy nie może to spowodować zmiany wartości przedmiotu zamówienia ani jego zakresu rzeczowego.

DYREKTOR BIURA
Bogdan Kasperek

PREZES ZARZĄDU
Janusz Pierzyna